

確かな技術と  
斬新なアイデアで  
溶接の未来を拓く

# Electrode Holders

Pioneering The Future  
Of Welding With Reliable  
Technology & Original Ideas



SANRITSU ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.

# Improve Improved Work Efficiency

## ウェルダジョイント

- ウェルダジョイントの使用により、電線を溶接機の二次側端子に着脱する作業が瞬時に行なえる為、電線の取り替えや溶接機の移動等の作業能率の向上にお役に立ちます。
- 使用方法は溶接機の二次側端子にボルトで取り付け、附属の絶縁ゴムカバーをはめ込むだけでOK、テーピング等の手間が省け、安全性も格段に向上致します。
- ケーブルジョイントのオス側(別売)とセットでご使用下さい。

## Welder Joints

- Through the use of welder joints, connecting and disconnecting the cable on the secondary side terminals of welder can be performed very quickly, thus improving the work efficiency when cables are replaced, or when the welder is moved, etc.
- To install the welder joints, just bolt them to the secondary side terminals of welding unit, and slip on the insulating rubber cover provided. There is no need for taping, and they provide a marked improvement in safety.
- They can be used with cable connectors (sold separately) on the male side as a set.



WJ 500



WJ 300



WJ 750



型 式	溶接電流(A)	電線接続方式	長さ(mm)	重さ(g)
W J 300	300	ボルト接続付け	115	150
W J 500	500	ボルト接続付け	125	310
W J 750	750	ボルト接続付け	130	460

Type	Welding Current(A)	Cable Connection Method	Length(mm)	Weight(g)
W J 300	300	Bolt-on Terminal	115	150
W J 500	500	Bolt-on Terminal	125	310
W J 750	750	Bolt-on Terminal	130	460

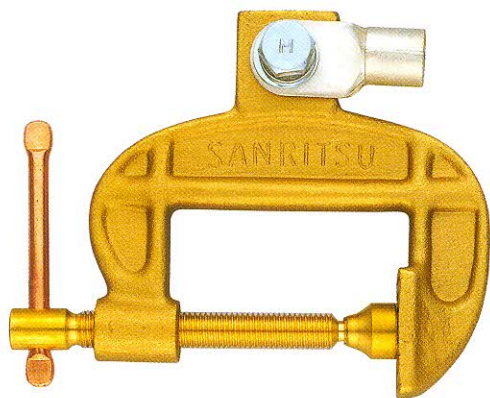
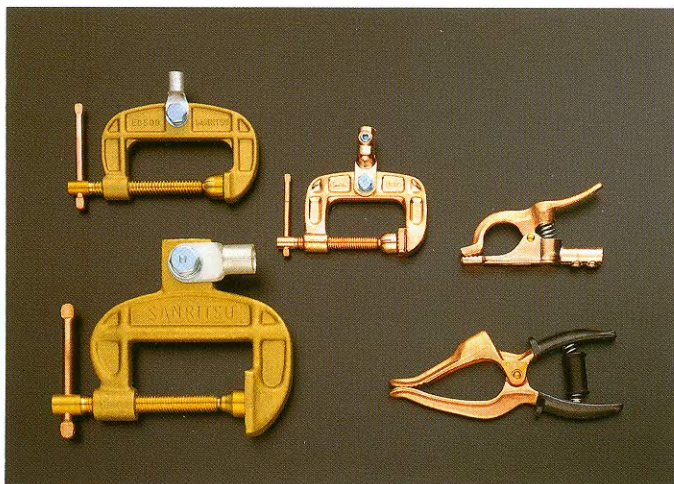
# 作業能率の向上をお約束する三立の器具。 Sanritsu Tools Pro

## アースクリップ

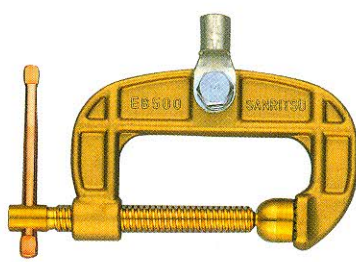
- アースクリップの使用によりアース接続が完全に行なわれ電流が断続されることがない為、作業能率の低下及び電線や溶接機の焼損などの心配がなくなります。
- 三立製アースクリップは被溶接物にアースをつける場合、被溶接物をいためる事なく、しかも取付に工具等必要とせず簡単に安全にアースをつける事が出来ます。
- M300、EA300型はスプリングの加圧圧力により、EB300、EB500、EC1000型はネジの加圧圧力により完全にセット出来、接触抵抗も少なく、温度上昇はほとんどありません。

## Ground Clips

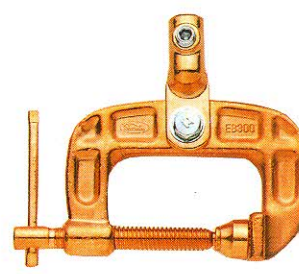
- Because Sanritsu ground clips provide a solid connection, there is no interruption of the electric current. There is no lowering of the work efficiency and no danger of burn damage to the cable or to the welder.
- When Sanritsu ground clips are attached to the object being welded, there is no damage to the object. Moreover, they can be easily attached for a safe ground without the use of tools.
- The M300 model and the EA300 model are clip-on types with spring loaded handles, and the EB500 model is a clamp-on type. They give a positive connection with no contact resistance and have almost no temperature rise.



EC1000



EB500



EB300



EA300



M300

型 式	溶接電流(A)	電線接続方式	最大挟み能力(mm)	重さ(g)
M300	300	ネジ止	25	380
E A300	300	ネジ止	35	550
E B300	300	ターミナル止	50	680
E B500	500	ターミナル止	70	930
E C1000	1000	ターミナル止	80	2800

Type	Welding Current(A)	Cable Connection Method	Max Clamping Capacity(mm)	Weight(g)
M300	300	Hold Screw	25	380
E A300	300	Hold Screw	35	550
E B300	300	Compression	50	680
E B500	500	Compression	70	930
E C1000	1000	Compression	80	2800

# Functional & Safe Cable Joints

## JAシリーズ



ネジ止式  
Hold Screw Type



圧着式  
Compression Type



半田式  
Solder Type



## JBシリーズ



ネジ止式  
Hold Screw Type



圧着式  
Compression Type



半田式  
Solder Type



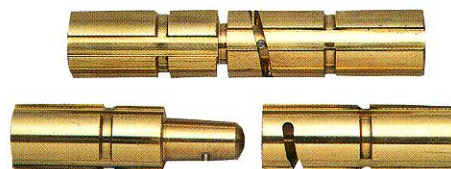
## JCシリーズ



圧着式  
Compression Type



半田式  
Solder Type



## JDシリーズ



半田式  
Solder Type



# 機能性と安全性を追求したケーブルジョイント。 In Pursuit Of

- 三立製ケーブルジョイントは、テープ式及び案内溝の採用により、わずか1/4回転するだけで簡単に着脱ができますから、電線の捻れるおそれがあったくなく、接続部の温度上昇も極めて低い特徴をもっています。
- 又使用中自重により自然脱落することがなく、接続部の絶縁被覆も二重構造の防滴型及び回転防止型となっていますので絶対安全です。
- 電線接続方式は半田式、ネジ止式、圧着式の3タイプ用意しておりますので、ユーザーの仕様にあわせてお選びいただけます。
- 安全ホルダに2m~2.5mのホルダ線（柔軟線）を取り付け、ケーブルジョイントで溶接機からの電線に接続することによって、経済性が向上し、溶接時の疲労を軽減することができます。
- Sanritsu cable connectors, unlike tape types and keyway types, are easily connected and disconnected with only a 1/4 turn. There is absolutely no fear of cable twisting, and these connectors have the distinctive feature of extremely low temperature rise at the connecting point.
- Also, there is no accidental disconnection during use due to the dead weight of the cable itself. They are completely safe to use due to their double layer insulation at the connecting point, and they prevent dripping and rotation.
- With three different types of connectors to choose from (solder, hold screw and compression types), they can meet any customer specification.
- A holder cable (flexible cable) 2m to 2.5m in length is attached to the "Safety Holder", and then the cable from the welding machine is connected by means of the cable joint. This provides improved economy and a reduction in fatigue incurred during welding.



型 式	適用電流(A)	適用電線(mm <sup>2</sup> )	電線接続方式	長さ(mm)	重さ(g)	備 考
J A 300	300	22~50	ネジ止、圧着式又は半田式	200	250	ゴムカバーの色はネジ止め式は青色その他は黒色
J B 500	500	50~80	ネジ止、圧着式又は半田式	295	510	ゴムカバーの色はネジ止め式は青色その他は黒色
J C 750	750	80~150	半田式、圧着式	275	670	ゴムカバーは黒色
J D 1000	1000	150~200	半田式	300	990	ゴムカバーは黒色

Type	Applicable Current(A)	Applicable Cable Dia.(mm <sup>2</sup> )	Cable Connecting Method	Length(mm)	Weight(g)	Remarks
J A 300	300	22~50	Hold Screw/Compression	200	250	The rubber cover on Hold screw types is blue, and is black for other types
J B 500	500	50~80	Hold Screw/Compression	295	510	The rubber cover on Hold screw types is blue, and is black for other types
J C 750	750	80~150	Solder/Compression	275	670	Black Rubber Cover
J D 1000	1000	150~200	Solder	300	990	Black Rubber Cover



認証ケーブルジョイント

JIS規格 C9300-12/表示認証 JE0510002

# DJ形ジョイント



■デジタル溶接機、インバーターTIG溶接機及びプラズマ切断機用の  
DINSE(ディンセ)ジョイントに適応。

■JIS規格C9300-12ケーブルジョイントに認定されておりますので安心してご使用頂けます。

■耐熱用ゴムカバーを使用している為、耐熱性能及び耐劣化性能も大幅にアップしています。

■ゴムカバーが長くなっており、電線の被覆がずれても電線本体が露出しにくい為に安全です。

## 特長

## 仕様

DJ形ジョイント

品名	適用電線(mm <sup>2</sup> )	電線接続方式	長さ(mm)	重量(g)	
DJP38	22-50	ネジ止	150	171	プラグ
DJS38			120	179	ソケット
DJP60	50-60	ネジ止	150	167	プラグ
DJS60			120	175	ソケット



SANRITSU ELECTRIC  
INDUSTRIAL CO.,LTD.

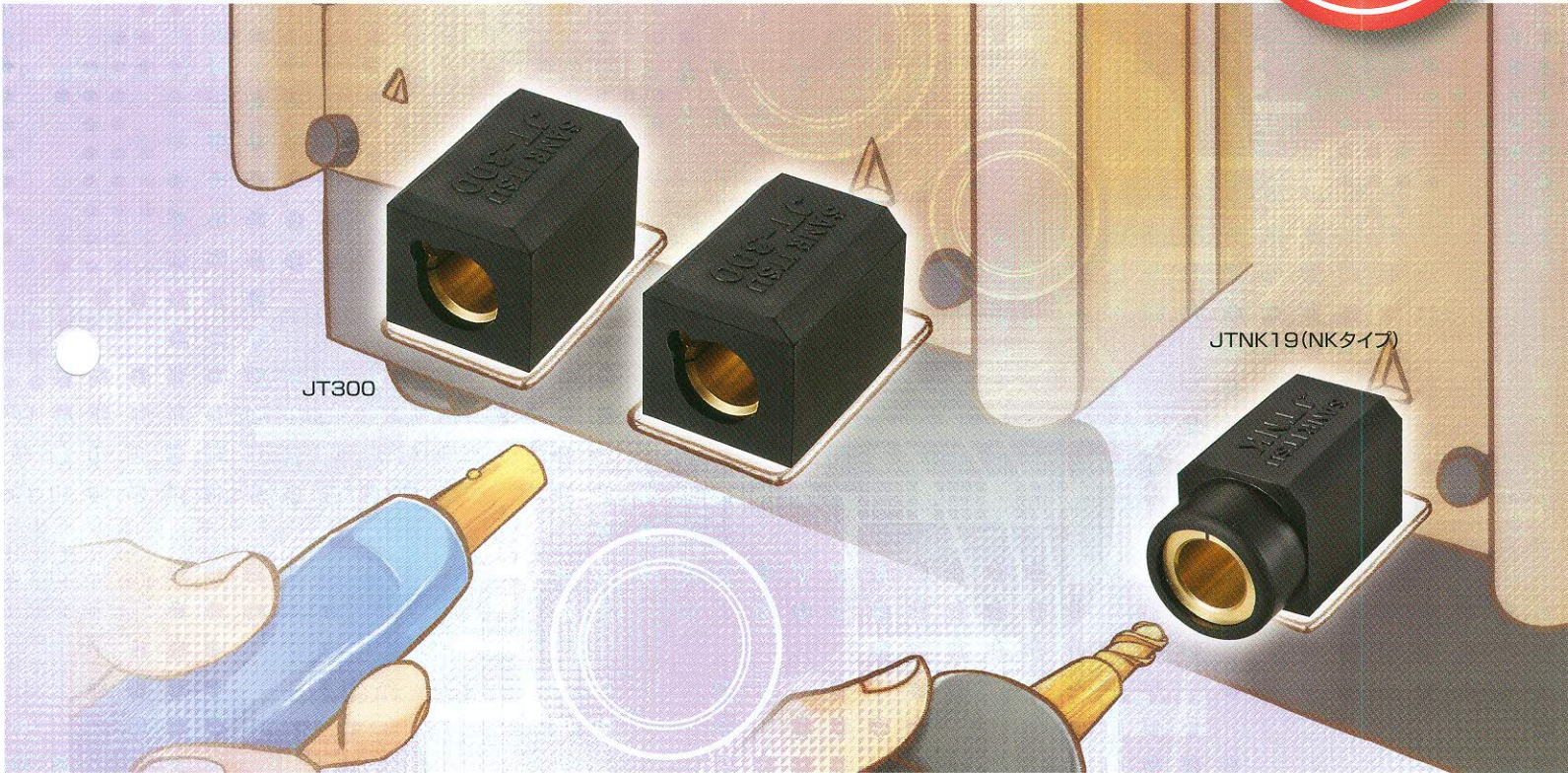
**三立電器工業株式会社**

本社・工場 〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番53号  
TEL 06 (6552) 1501 FAX 06 (6552) 7007

ワンタッチ装着

# JTジョイント

JT300  
JTNK19  
JTNK22



- ターミナルジョイントを使用することにより、電線を溶接機二次側端子より着脱する作業が瞬時に行なえる為に電線の取替えや溶接機の移動等の作業能率が格段にアップします。
- 溶接機の二次側端子にボルトナットで取付した後に、ゴムカバーの上より、テーピングしてください。
- ケーブルジョイントのプラグ側(別売)とセットでご使用してください。JT300はJA・JBプラグ仕様、JTNKはNKプラグ仕様になります。お持ちのケーブルジョイントに合わせてご使用ください。
- 絶縁ゴムカバーは耐熱性ゴムを使用している為に耐熱性能、劣化性能ともに優れています。

## 原寸大



JT300



JTNK19

## 仕様

品名	使用ジョイント(プラグ側)	定格電流
JT300	JA300・JB500共通	500A
JTNK19	NK19	300A
JTNK22	NK22	500A

使用率:60% 使用部品:M8ナット・ワッシャー・SW



## 三立電器工業株式会社

本社・工場 〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番53号  
TEL 06 (6552) 1501 FAX 06 (6552) 7007





認証ケーブルジョイント

# Cシリーズ



- 耐熱性・耐候性がさらにアップ!
- 高寿命でゴムカバー交換コストを削減!

- ケーブルジョイントJIS規格  
C9300-12を国内・世界で初認定!!!  
認証番号JE0510002



- ① ゴムカバーの耐熱性において難燃性試験規格であるUL94規格のもっとも厳しい、94V-0試験に適合。
- ② 耐候性はオゾン劣化試験により168時間でゴム表面キ裂なしの評価結果を得ています。従いまして、耐候性は従来品の約3倍~5倍以上の評価があります。
- ③ 本体金具には、他ケーブルジョイントにも採用中のソケット金具割り方式により、プラグ・ソケット本体の脱着がスムーズになりました。

## 仕様

形 式	適用電流(A)	適用電線(mm <sup>2</sup> )	電線接続方式	備 考
CS300	300	22~50	ネジ止、圧着式又は半田式	JA300タイプ
CS500	500	50~80	ネジ止、圧着式又は半田式	JB500タイプ
CS19L・ネジ止	300	38~60	ネジ止	NK19タイプ
CS19L・半田	300	38	半 田	NK19タイプ
CS22L・60ネジ止	500	60	ネジ止	NK22タイプ
CS22L・80ネジ止	500	80	ネジ止	NK22タイプ



SANRITSU ELECTRIC INDUSTRIAL CO.,LTD.

## 三立電器工業株式会社

本社・工場 〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番53号  
TEL 06 (6552) 1501 FAX 06 (6552) 7007

溶接棒ホルダ

JIS認証溶接棒ホルダ

# SJシリーズ

絶縁カバーの強度・耐熱がさらにアップしました。

認証番号 JE0508028

世界初  
JIS  
認証



- 新JIS規格C9300-11に対応しており、JET(電気用品安全協会)により表示認証も取得しました。
- 絶縁カバーに特殊ガラス繊維樹脂を使用し、強度がさらにアップし耐熱性能もアップしました。
- 本体金属部もJIS規格にもとづく耐電圧試験等、全ての試験検査に合格しております。
- 国内唯一のJIS表示認証工場で作られる、溶接棒ホルダですので品質・安全・環境、すべてにおいて対応しておりますので、安心してご使用頂けます。

形式	適用電流(A)	適用電線(mm)	電線接続方式	長さ(mm)	重さ(g)
SJ200	200	22~38	ネジ止、圧着式又は半田式	235	460
SJ300	300	38~50	ネジ止、圧着式又は半田式	238	500
SJ400	400	50~80	ネジ止、圧着式又は半田式	256	580
SJ500	500	60~(100)	ネジ止、圧着式又は半田式	255	700

※( )は特別仕様による。

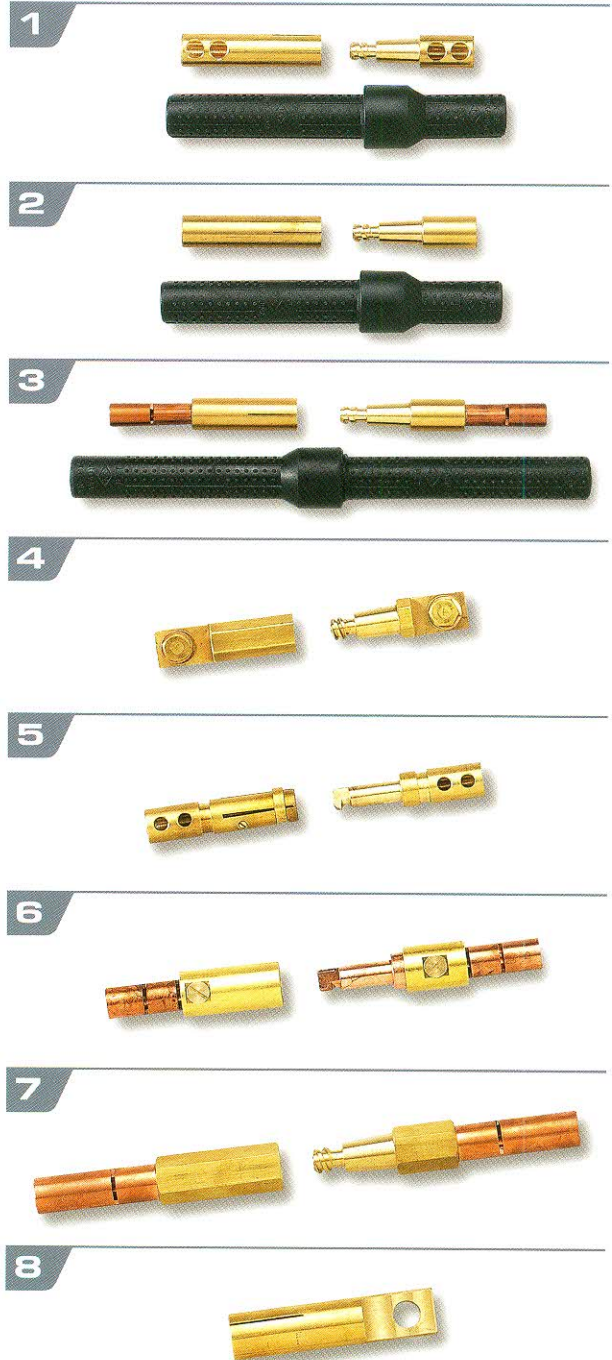


三立電器工業株式会社

本社・工場 〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番53号  
TEL 06 (6552) 1501 FAX 06 (6552) 7007

## NK Cable Joint NKケーブルジョイント

- NKジョイントは、テーパ部をねじで締めあわせる構造になっておりますので丈夫です。
- 焼付きなど少なく接続もスムーズです。
- テーパ部の密着状態も非常に良いので、電流による温度上昇もほとんどありません。
- 電線接続方法はネジ止式、半田式、圧着式の3タイプを用意いたしており、ユーザーの仕様にあわせてお選びいただけます。



### Specifications

番号	型 式	適用電線(mm <sup>2</sup> )	長さ(mm)	重さ(g)
4	NK14・六角端子	—	189	150
5	NK14S・ネジ止	14	189	140
	NK16S・ネジ止	22	195	190
1	NK19L・ネジ止	38~60	191	250
2	NK19L・半田	38	191	260
	NK19M・半田	38	251	290
3	NK19M・逆形圧着	38	296	390
6	NK19・SL圧着	38	223	270
8	NK19・ウェルター形	—	127	150
	NK22・L60ネジ止	60	220	390
	NK22・L80ネジ止	80	220	370
	NK22・L60半田	60	220	370
	NK22・L80半田	80	220	360
	NK22M・丸圧着	60	341	700
	NK22・S38ネジ止	38	220	400
	NK22MH・38圧着(六角)	38	348	650
7	NK22MH・60圧着(六角)	60	347	720
	NK22・SL60圧着	60	277	600
	NK22・SL80圧着	80	277	570
	NK22・ウェルター形	—	139	210
	NK24・L100半田	100	218	400
	NK24・L100ネジ止	100	218	440
	NK24MH・100圧着	100	346	790
	NK27・半田	150	253	710
	NK27・圧着	150	295	1,150



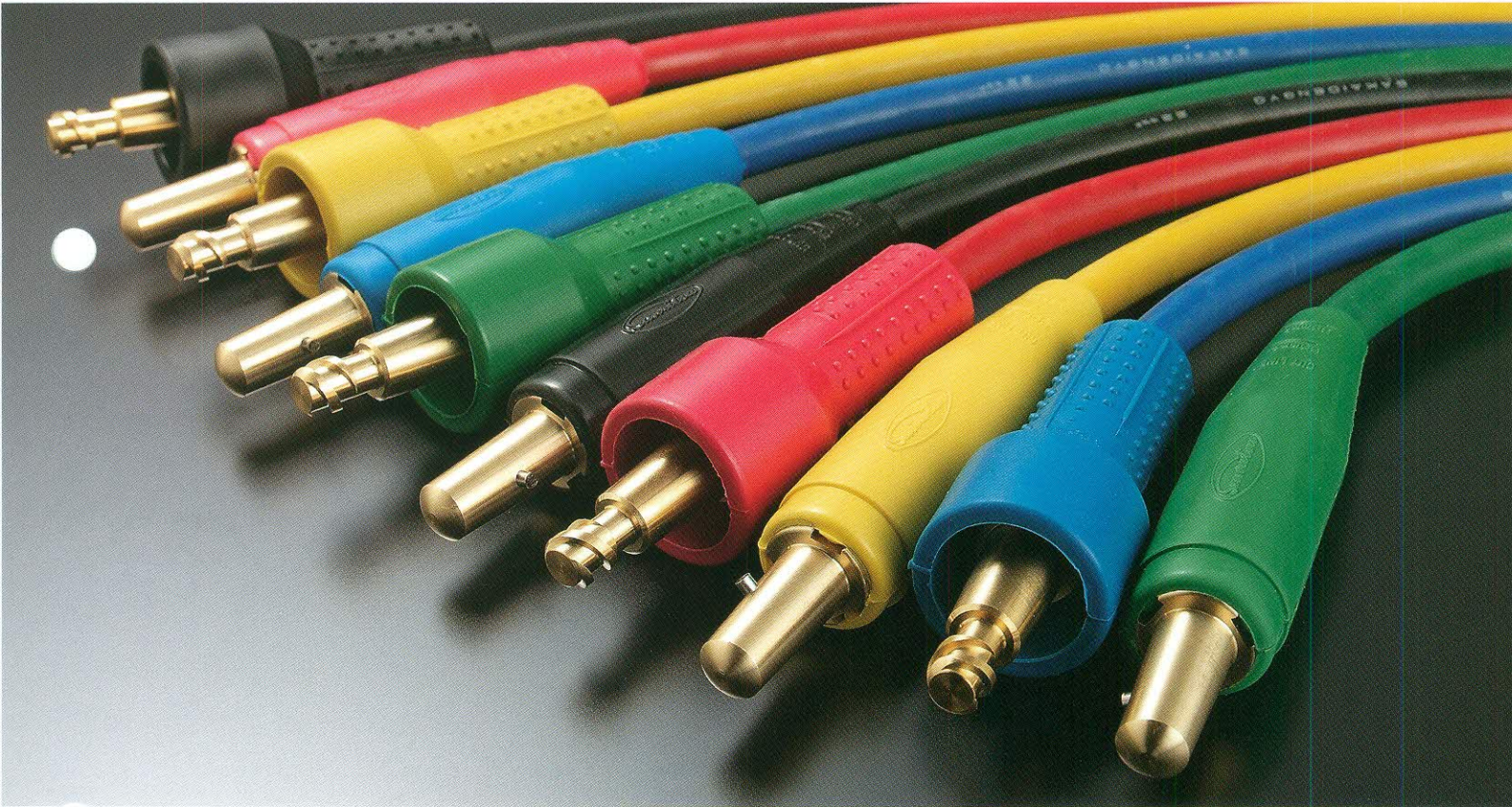
SANRITSU ELECTRIC  
INDUSTRIAL CO.,LTD.

**三立電器工業株式会社**

本社・工場 〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番53号  
TEL 06 (6552) 1501 FAX 06 (6552) 7007

# Color Cable Joint Model JA300・NK-19

作業能率アップ!!



## 豊富な色

- お客様の多様なニーズにお応えする為、ケーブルジョイントのカラーゴムカバーを豊富に取り揃えております。
- JA300形・NK-19形のカラー色(黒・青・赤・黄・緑)は、1本から受け賜ります。
- ゴムカバーのみのご注文も賜ります。

## 作業能率アップ

- 色別使用により誤作業を防止し、作業能率アップに貢献します。
- 職場毎の色分け、レンタル品の明確化等、様々な用途にお使いいただけます。
- その他、製品・特殊色については、ご相談ください。

**高品質** お客様のニーズに合わせて  
多種多様な商品  
を取り揃えております。



SANRITSU ELECTRIC  
INDUSTRIAL CO.,LTD.

**三立電器工業株式会社**

本社・工場 〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番53号  
TEL 06 (6552) 1501 FAX 06 (6552) 7007

カラーハンドル  
溶接棒ホルダ

# Color Handle Electrode Holders

貴社のイメージアップに!!



## 豊富な色

- お客様の多様なニーズにお応えする為、溶接棒ホルダのハンドルカラーを豊富に取り揃えております。
- 特殊色(赤色・黄色・青色・緑色)のご注文は、1本から受け賜ります。
- カラーハンドルのみのご注文も賜ります。

## イメージアップ

- 職場毎の色分け、レンタル品の明確化等、様々な用途にお使いいただけます。
- S300ホルダは1ケース50本入です。
- S300タイプのネジ止式・圧着式・半田式に対応しています。
- その他、製品・特殊色については、ご相談ください。



赤色



青色



黄色



緑色



黒色

Handle Color Sample



SANRITSU ELECTRIC  
INDUSTRIAL CO.,LTD.

三立電器工業株式会社

本社・工場 〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番53号  
TEL 06 (6552) 1501 FAX 06 (6552) 7007

# EB-mini

手のひらサイズで新登場！ 手のひらにすっぽり収まる小ささです。



## 特長

- 溶接物等への取付には、工具は一切不要。
- 端子部は特殊銅合金製の為、通電性は最高。
- ネジの加圧力により、完全なセッティングが可能。
- 付属の六角レンチだけで電線接続がワンタッチ。
- 軽量でコンパクト。

## 仕様

- 溶接電流 ..... 100A~330A
- 最大挟み能力 ..... 42mm
- 全長 ..... 125mm×67mm
- 質量 ..... 440g
- 電線許容範囲 ..... 22mm<sup>2</sup>~38mm<sup>2</sup>

番号	部品表
No. 5	ネジ止端子
No. 8	端子取付ボルト
No.17	電線接続ネジ
No.18	電線被覆用銅管
No.19	L型六角レンチ

## 注意事項

- 溶接作業は有害なガスやヒュームが発生しますので作業場の換気をよくしてください。
- 電気容量に応じたアースクリップを使用してください。
- 使用前に本体及びキャップタイヤケーブル等を点検して部品の破損やケーブルの被覆部等に傷がないことを確かめて使用してください。
- ご使用は、アーク溶接に必要な知識・技術を持った人が行ってください。
- 溶接の火花で、着火を起こす恐れのある可燃物が周囲にある場合は、5m以上遠ざけてください。
- 銅管に電線を挿入し、電線接続部に六角レンチでしっかり締付けてください。
- 溶接物等へのセッティングに際しては、通電状態を良好に保つ為、取付箇所表面の異物（ペンキ・サビ等）を取り除いた上でセットしてください。



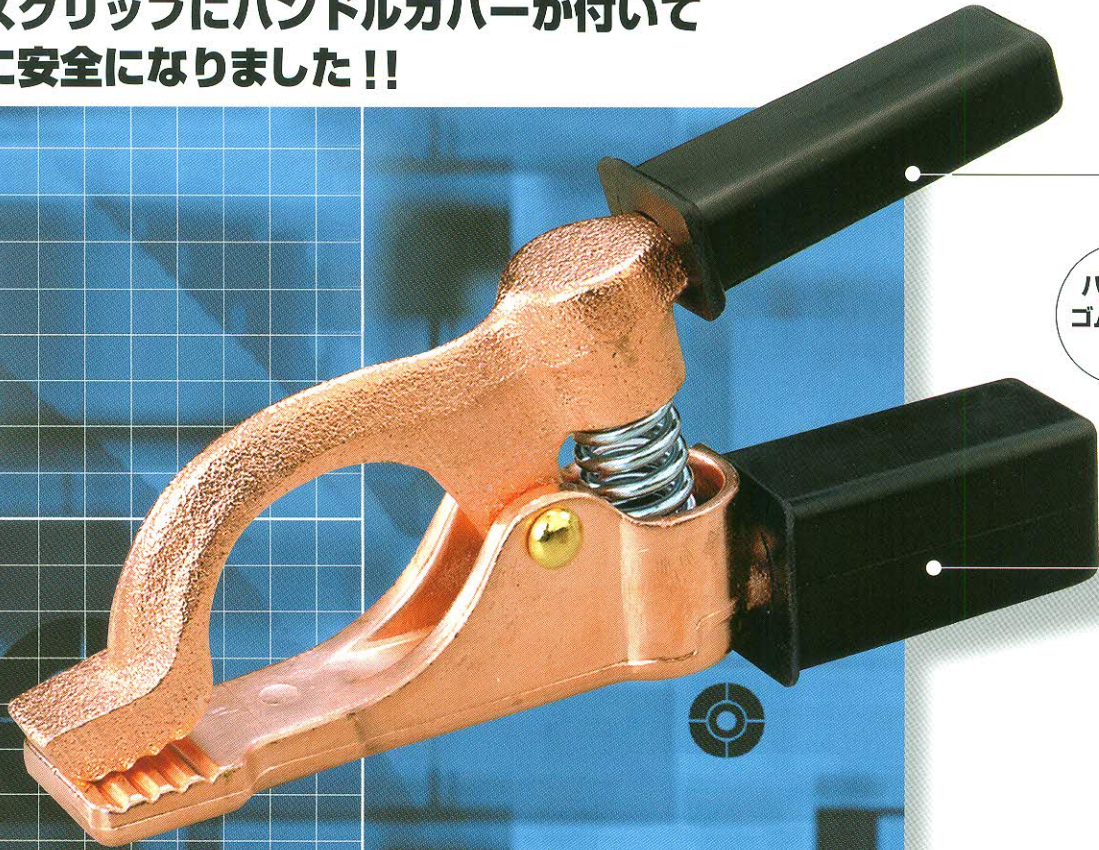
SANRITSU ELECTRIC INDUSTRIAL CO.,LTD.

三立電器工業株式会社

本社・工場 〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番53号  
TEL 06 (6552) 1501 FAX 06 (6552) 7007

# MC300

アースクリップにハンドルカバーが付いて  
さらに安全になりました!!



## 取付けカンタン!

- ハンドルゴムカバー付きなので、握りやすく・安全・スピーディーに、アースをつけることができます。
- スプリング加圧式の為、母材への取付けが簡単で迅速。
- 溶接物への取付けは、特殊な工具は一切不要。
- 付属の六角レンチだけで電線接続がワンタッチ。

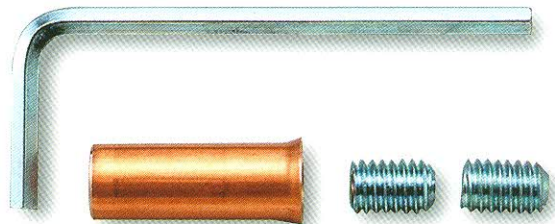
## 優れた通電性能!

- 通電部には、特殊銅合金を使用している為、通電性は抜群です。

## 一般使用

- 定格溶接電流 . . . . . 300A
- 最大クランプ幅 . . . . . 20mm
- 本体重量 . . . . . 410g
- 電線接続範囲 . . . . . 22~50sq

## 付属品



## 取付方法及びご注意

- 銅管に電線を挿入し、電線接続部に六角レンチでしっかり締付けて下さい。
- 溶接物等へのセッティングに際しては、通電状態を良好に保つ為、取付個所の表面の異物(ペンキ・サビ等)を取り除いた上でセットして下さい。



SANRITSU ELECTRIC  
INDUSTRIAL CO.,LTD.

三立電器工業株式会社

本社・工場 〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番53号  
TEL 06 (6552) 1501 FAX 06 (6552) 7007

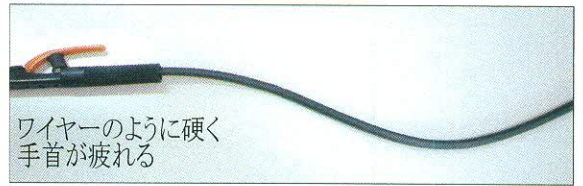
# ドーン! と差がつく このしなやかさ



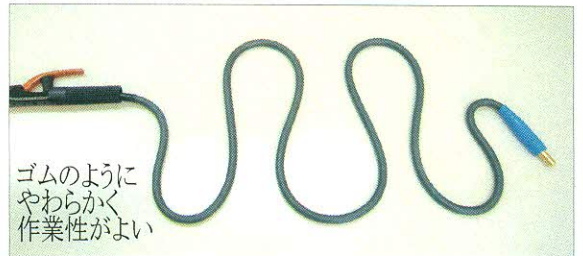
画期的!! 疲れが少ない特殊ホルダー線

## ラクコード

### ●従来のホルダー線



### ●ラクコード



溶接作業者の疲労を軽減し、能率向上に役立つ!!

### ■ラクコードの特長

- 従来のキャプタイヤケーブルと比べラクコードは、数千本の極細 (0.1 mm) を何重にもよっているため非常に柔軟です。したがって寿命が長く切断のおそれがありません。また、溶接作業者の疲労を軽減します。
- 狭い場所でも作業性がよく能率向上に役立ちます。
- ホルダーとケーブルジョイントがセットされているためすぐ使用できます。



### ■ラクコードの仕様

型式	ホルダー+ケーブル+ケーブルジョイント
RC22-2.5S	SJ200+2.5m+JA300
RC38-2.5S	S300+2.5m+JA300

種類	導		体	
	公称断面積 (mm <sup>2</sup> )	構成 素線数×素線径	素線総数	外径 (mm)
ラクコード 1種ケーブル	38	7×7×68×0.12	3,332	8.9
一般導線用 1種ケーブル	22	7×7×40×0.12	1,960	6.9
	38	7×34×0.45	238	9.1
	22	7×20×0.45	140	7.0
市販ホルダー用 1種ケーブル	38	7×7×38×0.16	1,862	8.7
	22	7×7×22×0.16	1,078	6.6

三立電器工業株式会社

本社・工場 〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番53号  
TEL 06(6552)1501 FAX 06(6552)7007



SANRITSU ELECTRIC INDUSTRIAL CO.,LTD



C9300-11  
認証番号:JE0508028  
C9300-12  
認証番号:JE0510002